



DIRECCION DEL SISTEMA NACIONAL DE FORMACION  
PARA EL TRABAJO

## NORMA DE COMPETENCIA LABORAL

F2-015

V.1

Página 1 de 4

<b>VERSION</b>	VERSION AVALADA MESA SECTORIAL	<b>MESA SECTORIAL</b>	LOGISTICA						
<b>REGIONAL</b>	BOGOTA	<b>CENTRO</b>	CENTRO DE GESTION DE MERCADOS, LOGISTICA Y TECNOLOGIAS DE LA INFORMACION						
<b>METODOLOGO</b>	EDITH YOLANDA JIMÉNEZ MÉNDEZ	<b>VERSION</b>	2	<b>FECHA APROBACION</b>	02/12/2010	<b>VIGENCIA</b>	5 AÑOS	<b>EXPIRA EN</b>	01/12/2015
<b>TITULO DE LA N.C.L</b>	210101012	Operar los equipos y herramientas de movilización y manipulación de carga, según el manual del fabricante y normas de seguridad.							
<b>CODIGO ELEMENTO</b>	01	Manejar los equipos y herramientas según normas de seguridad, procedimientos establecidos y manual del fabricante.							

### CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- A. El equipo es operado de acuerdo con las dimensiones, naturaleza de la carga y ordenes de trabajo.
- B. Los equipos son operados de acuerdo con el manual del fabricante y procedimientos establecidos por la organización.
- C. Los equipos son operados teniendo en cuenta la señalización, zonificación y normas de seguridad establecidas.
- D. Los elementos de protección personal son utilizados de acuerdo con las normas de seguridad industrial.
- E. El equipo y sus instrumentos son monitoreados durante el desarrollo de la operación.
- F. El equipo es operado dentro de las áreas y plan de trabajo establecido.
- G. Los equipos son estacionadas de acuerdo con las normas de seguridad y las zonas especificadas.
- H. Los elementos de seguridad industrial son manipulados de acuerdo a los procedimientos establecidos y técnicos del fabricante.
- I. La carga es movilizadada teniendo en cuenta las normas de seguridad industrial y centros de gravedad.
- J. El equipo que presente fallas durante la operación es reportada según el procedimiento establecido.
- K. El equipo es entregado teniendo en cuenta el responsable del área.
- L. El reporte de horas operadas por el equipo es comunicado según lineamientos establecidos.

### CONOCIMIENTOS Y COMPRENSIONES ESENCIALES

01. Pesos, volúmenes, medidas, densidad (a).
02. Normatividad de trabajo de alturas (a,c,d,f,b).
03. Tipos y clases de equipos y herramientas para manipulación (a,b,c).
04. Tipos de estibas (c,i).
05. Normas de seguridad industrial y tránsito (b,i).
06. Compatibilidad de las mercancías ( a).
07. Ubicación de las mercancías (a).
08. Procedimientos establecidos por la organización (b).
09. Señalización y zonificación ( c ).
10. Manual de instrucciones de manejo de equipos (b,d).
11. Ubicación de los equipos (g).
12. Razonamiento espacial (i).
13. Elementos de seguridad industrial (d).
14. Tipos de estanterías ( i).
15. Tipos de carga (a,h,m).
16. Centro de gravedad de la carga (i).
17. Técnicas de estibar y desestibar (a,i ).



DIRECCION DEL SISTEMA NACIONAL DE FORMACION  
PARA EL TRABAJO

## NORMA DE COMPETENCIA LABORAL

F2-015

V.1

Página 2 de 4

**TITULO DE LA N.C.L** 210101012 Operar los equipos y herramientas de movilización y manipulación de carga, según el manual del fabricante y normas de seguridad.

**CODIGO ELEMENTO** 01 Manejar los equipos y herramientas según normas de seguridad, procedimientos establecidos y manual del fabricante.

18. Alertas del equipo ( e ).
19. Características de los equipos (a,b,c,f,h).
20. Orden de trabajo (a,i).
21. Áreas de operación (c,f,g,j,k).
22. Tipos de reportes (l,f).
23. Capacidad residual del equipo (a,b).
24. Principios de electricidad (b).

### **RANGOS DE APLICACION**

TIPOS DE EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

Mecánicos, hidráulicos, eléctricos, manuales.

### **EVIDENCIAS REQUERIDAS**

DESEMPEÑO

- 1, Observación directa, de la operación de los equipos según el manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos establecidos por la organización.

CONOCIMIENTO

- 1, Prueba escrita sobre los conocimientos relacionados.

PRODUCTO

- 1, Lista de chequeo diligenciada de las condiciones en que entrega el equipo o herramienta después de la operación.

APROBADO ACTA NRO.

DEL CONSEJO DIRECTIVO NACIONAL SENA DE FECHA

VERSION NRO. 2 QUE REEMPLAZA A LA VERSION NRO.

DE FECHA

JAIME GARCIA D'MOTOLI

SECRETARIO(A) TECNICO(A)

EDITH YOLANDA JIMÉNEZ MÉNDEZ

NORMALIZADOR



**TITULO DE LA N.C.L.** 210101012 Operar los equipos y herramientas de movilización y manipulación de carga, según el manual del fabricante y normas de seguridad.

**CODIGO ELEMENTO** 02 Alistar los equipos y herramientas de acuerdo con las especificaciones requeridas y normas de seguridad.

## CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- A. Los equipos son seleccionados teniendo en cuenta las órdenes de trabajo y procedimientos establecidos de la organización.
- B. Los equipos son verificados antes de la puesta en marcha según los procedimientos establecidos por la organización y el manual del fabricante.
- C. Los equipos son inspeccionados teniendo en cuenta las normas de higiene y seguridad.
- D. Las condiciones de trabajo son verificadas por el operario siguiendo los procedimientos establecidos.
- E. Los equipos son seleccionados teniendo en cuenta la naturaleza de la carga y el tipo de almacenamiento.
- F. La lista de chequeo del equipo es diligenciada según procedimientos establecidos por la organización y el fabricante.

## CONOCIMIENTOS Y COMPRENSIONES ESENCIALES

- 01. Normas básicas de inspección y alistamiento de equipos y herramientas de movilización de carga (a).
- 02. Normas de seguridad industrial aplicadas al proceso (a,c).
- 03. Normas de higiene para el equipo ( c ).
- 04. Tipo, dimensiones y naturaleza de la carga a manipular ( e ).
- 05. Ordenes de trabajo (a,f).
- 06. Protección personal( a).
- 07. Tipo de estantería y almacenamiento ( e ).
- 08. Lista de verificación del equipo (f).
- 09. Cronograma de mantenimiento preventivo (a,b,c,f).
- 10. Tipos y características de los equipos (b,f).
- 11. Ubicación de los equipos (d).
- 12. Áreas de trabajo (a,b).
- 13. Procedimientos establecidos (a,b,f).

## RANGOS DE APLICACION

TIPOS DE EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

Mecánicos, hidráulicos, eléctricos, manuales.

## EVIDENCIAS REQUERIDAS

DESEMPEÑO

- 1, Observación directa de la manera como alista los equipos y herramientas.

CONOCIMIENTO

- 1, Prueba escrita sobre los conocimientos relacionados en el elemento.

PRODUCTO



DIRECCION DEL SISTEMA NACIONAL DE FORMACION  
PARA EL TRABAJO

## NORMA DE COMPETENCIA LABORAL

F2-015

V.1

Página 4 de 4

**TITULO DE LA N.C.L** 210101012 Operar los equipos y herramientas de movilización y manipulación de carga, según el manual del fabricante y normas de seguridad.

**CODIGO ELEMENTO** 02 Alistar los equipos y herramientas de acuerdo con las especificaciones requeridas y normas de seguridad.

- 1, Lista de chequeo diligenciada de la verificación del equipo para el funcionamiento.
- 2, Un (1) equipo funcionando de acuerdo con las especificaciones requeridas en las evidencias desempeño.

APROBADO ACTA NRO. DEL CONSEJO DIRECTIVO NACIONAL SENA DE FECHA VERSION NRO. 2 QUE REEMPLAZA A LA VERSION NRO. DE FECHA

JAIME GARCIA D'MOTOLI

SECRETARIO(A) TECNICO(A)

EDITH YOLANDA JIMÉNEZ MÉNDEZ

NORMALIZADOR